

第46届世界技能大赛项目选拔赛

“时装技术”项目评分标准

客观评分

选手工位号：

比赛日期：

模块1：款式设计			比赛时间：1小时	
序号	分值	考评内容	评分标准	得分
1	1	页面呈现清晰整洁	每处错误 -0.25分	
		页面干净，无皱痕；工位号展现清晰、位置正确；料样粘贴牢固整齐。		
2	1	款式图全部用墨水笔完成	每处错误 -0.25分	
		不能有铅笔痕迹。		
3	1	款式图展示正确	每处错误 -0.25分	
		根据目标市场得到正确的服装数目。		
4	1	款式图的整体质量	每处错误 -0.25分	
		款式图整体线条顺直，轮廓清晰，画线无过重或过轻表达。		
5	1	款式图的绘图技巧及细节表现	每处错误 -0.25分	
		细节表达准确，无难以阅读的局部，以至于版师无法制板。（如：贴边线或里子缺失，门襟、齿带、扣眼、袋位未标示等）		
6	1	设计款式的可穿性	每处错误 -0.25分	
		领口、袖窿或者裙摆太紧，有无拉链或者扣子，便于穿脱及活动等。		
7	1	设计款式在工业生产中的可实现性	每处错误 -0.25分	
		设计款式是否能够在工业生产中实现。		
13	7	成绩		
	13			

评分日期：

裁判员：

主观评分

选手工位号：

比赛日期：

模块1：款式设计			比赛时间：1小时	
序号	分值	考评内容	评分标准	得分
1	1	设计款式是否符合目标市场的需求		
2	0.5	设计与所选面料的匹配度（对面料特性的理解）		
3	0.5	设计与季节的匹配度		
4	1	设计款式前后的连贯性		
5	1	设计款式间的整体系列感		
6	1	设计款式品类的多样性		
7	1	设计款式的创意性		
13	6	成绩		
	13			

评分日期：

裁判员：

第46届世界技能大赛时装技术项目选拔赛

客观评分

选手工位号：

比赛日期：

模块2：立体裁剪			比赛时间：2小时	
序号	分值	考评内容	评分标准	得分
1	2	整体外观及完成度	每处错误 -0.5分	
		立裁作品表面整体平整，无不良褶皱、脏残、毛露、多余别针等。如有局部未完成此项零分。		
2	2	拼合技术	每处错误 -0.5分	
		拼合处别针稀密程度均匀、角度适宜，必要的位置有别针处理（省尖、缝份起始、终止处）；做缝及接口处无毛漏，十字对接整齐；做缝倒向合理。		
3	2	外边缘处理（领口、袖口或、下摆）	每处错误 -0.5分	
		作品外边缘处理平顺整齐（含扣净折边和毛边）内部及边缘缝份均匀平顺；外部倒向合理，符合行业常规要求，便于工业生产。		
4	0.5	功能性考虑：	每处错误 -0.5分	
		是否考虑了拉链、纽扣位置及合理性，领口、袖口是否便于穿脱及行动。		
5	0.5	立裁作品是否可转化为工业样板	是/否	
17	7	成绩		
	17			

评分日期：

裁判员：

主观评分

选手工位号：

比赛日期：

模块2：立体裁剪			比赛时间：2小时	
序号	分值	考评内容	评分标准	得分
1	1.5	立裁作品与原图整体符合度（含整体廓形、长度及围度）		
2	1.5	领部线条、肩线、前片与原设计是否一致		
3	1.5	胸围、腰围、下摆围（体量感）、前片与原设计是否一致		
4	1.5	腰线高低、袖长、裙长、局部分割线比例、前片与原设计是否一致		
5	1	后背设计、从前到后线条是否流畅		
6	1	后背设计、与前面款是否式协调		
7	1	后背设计是否有创意		
8	1	丝道处理不正确，面料丝道是否符合设计要求		
17	10	成绩		
	17			

评分日期：

裁判员：

第46届世界技能大赛时装技术项目选拔赛

客观评分

选手工位号：

比赛日期：

模块3：短裙-制版			比赛时间：2.5小时	
序号	分值	考评内容	评分标准	得分
1	2	纸样呈现整洁	每处错误	
		样片整洁，无污垢，没有难以阅读的情形。	-0.5分	
2	2	样板标识清晰正确易识读（需用水笔标识,不包括里）	每处错误 -0.5分	
		产品名称（短裙+工位号）		
		部位名称（如：前片、后片、裙腰等）		
		样板功能及样板尺寸（如：面板、165/68A等）		
		正确的样片数量及序号（如：1/15、2/15~15/15）		
3	2	裁剪标识	每处错误 -0.5分	
		裁剪数量、连折裁剪等		
		纱向线方向合理、正确，全长展示。		
4	3	制作标识	每处错误 -0.5分	
		缝份：缝份标注合理，宽度一致。		
		剪口：在需要的部位打有合适的剪口或对位点，包括所有的褶、省和拼接（但边角处不得两边都打剪口）。		
		为生产提供准确信息。（如：归、拔，抽褶、倒褶以及折的倒向等）		
5	3	线条流畅（包括缝份划线和边缘裁剪）	每处错误	
		所有样片线条流畅，拼合连接后呈现出的线条平顺。	-0.5分	
6	2	所有样片可对准（长度）	每处错误	
		所有样片拼合连接后长度可对准，必要的归、拔，松量或抽褶部位需标明准确长度。	-0.5分	
7	2	样片功能	每处错误	
		所有生产用样片得以呈现，如有需要可参考款式图。样板可以做出款式图中的服装。	-0.5分	
21	16	成绩		
	21			

评分日期：

裁判员：

客观评分

选手工位号：

比赛日期：

模块3：短裙-排料			比赛时间：2.5小时	
序号	分值	考评内容	评分标准	得分
1	1	整体版面	每处错误 -0.25分	
		整体版面平整干净，无杂物。		
		面料正反面正确，画有正确的幅宽线和起止线。		

2	1	版面正确有效 （排料幅宽150cm）	每处错误 -0.25分	
		遵循样板裁剪说明。所有板片排列在按照要求画出的幅宽线、起始线、终止线以内有效区域；不缺片，不多片，如有缺片、多片此项零分。		
3	1	样片固定	每处错误 -0.25分	
		样板固定平服，无交叠，别针用量适宜，便于裁剪。		
4	1	纱向线（误差0.2cm）	每处错误 -0.25分	
		以两侧幅宽线为丝道评判依据。		
5	1	排料合理性	是/否	
		排料经济，整体排版规范，便于裁剪等。		
21	5	成绩		
	21			

评分日期：

裁判员：

第46届世界技能大赛时装技术项目选拔赛

主观评分

选手工位号：

比赛日期：

模块4：连衣裙人台上评分			比赛时间：12.5小时	
序号	分值	考评内容	评分标准	得分
1	3	连衣裙所有部位及元素之间的搭配(领子、袖子及裙摆)		
2	3	连衣裙设计的整体搭配		
3	2	领子设计及技术难度		
4	2	袖子设计及技术难度		
5	2	口袋设计及技术难度		
49	12	成绩		
	49			

评分日期：

裁判员：

第46届世界技能大赛时装技术项目选拔赛

客观评分

选手工位号：

比赛日期：

模块4：连衣裙人台上评分			比赛时间：12.5小时	
序号	分值	考评内容	评分标准	得分
1	4	整体外观及完成度 （如有未完成部位此项零分）	每处错误 -0.5分	
		作品外观熨烫平整无不良褶皱，无脏残，无毛露，无线头。		
		劈缝或倒缝平顺、无眼皮，倒向正确合理。		
2	3	可穿性及合体度	每处错误 -0.5分	
		作品具有可穿性（如领口、袖窿、袖口等）		
3	4	整体缝合（面部：含明线、拼接线及装饰线）	每处错误 -0.5分	
		作品整体缝合牢固，整齐平顺，线迹松紧适宜，针距适中，		

		明线无跳针及明显接线。		
4	4	领子	每处错误 -0.5分	
		领子制作外口平顺、不反吐，左右对称（不对称）。		
		绱领自然服帖，无不良吃纵，左右居中，两侧对称。		
5	4	袖子	每处错误 -0.5分	
		袖子制作平顺、袖口、袖长左右对称		
		袖子安装圆顺，无不良吃纵，袖子前后方向一致		
6	4	口袋	每处错误	
		符合抽取元素（插袋/嵌线袋）数量正确（2个），（不对称）	-0.5分	
		口袋制作平整无毛漏，若对称款需左右对称一致；兜口自然闭合，且具备功能性。	每处错误 -0.5分	
7	3	裙摆	每处错误	
		裙摆线迹顺直，无不良吃纵（不对称）。	-0.5分	
49	28	成绩		
	49			

评分日期：

裁判员：

第46届世界技能大赛时装技术项目选拔赛

客观评分

选手工位号：

比赛日期：

模块4：连衣裙平铺评分			比赛时间：12.5小时	
序号	分值	考评内容	评分标准	得分
1	2	整体缝合及外观(里部)	每处错误 -0.5分	
		里部整体外观熨烫平整，分缝和倒缝到位；无脏残、无毛露、无线头。		
		里部整体缝合牢固平顺，无拉伸，无不良吃纵。		
2	2	里布与面布的匹配（含围度和长度）	每处错误	
		里布与面布长度和围度匹配适宜，无过紧或过松	-0.5分	
3	3	十字对接（含里、面，不少于8处不包括拉链处）	每处错误	
		面部、里部、里面结合部位，十字对接整齐、平顺。	-0.5分	
4	1.5	手针固定	每处错误	
		必要部位是否有手针固定。（领口、肩点、腋下、下摆等）	-0.5分	
5	0.5	设备及工位	每处错误	
		比赛结束保持设备关闭，工位整洁。（包括：机台、操作台和地面）	-0.25分	
49	9	成绩		
	49			

评分日期：

裁判员：