



少數民族服裝與服飾傳承與創新資源庫  
THE LIBRARY OF INHERITANCE AND INNOVATION OF MINORITY CLOTHES

# 《企业资源库》

民族晨彩 设计融合 活态传承



THE LIBRARY OF INHERITANCE AND  
INNOVATION OF MINORITY CLOTHES

少數民族服裝與服飾  
傳承與創新資源庫



## 男平角裤生产工艺单

### 熙翱服饰有限公司生产工艺制单

		款号: MU15-T8007		款式: 男装平角裤		编号				
		订单号:		出货日期		版本				
		NO		L	XL	XXL	XX XL	误差		
		1	1/2 腰围	32	34	36	38	0.5		
		2	腰高	3.5	3.5	3.5	3.5			
		3	1/2 脚围							
		4	前中长 (弯度连腰)							
		5	后中长 (连腰)							
		6	侧骨(连腰)							
		7	前浪底宽 (浪底骨度)							
		8	后浪长							
		9	浪长							
10	脚高	1.8	1.8	1.8	1.8					
				码比		L	XL	XXL	XXXL	
						2	3	3	2	
面辅料要求										
NO	工艺名称	车种	针数/寸	要求说明						
1	及前幅	四线及骨	14 针	四线及前幅, 及骨圆顺, 不可铲止口, 出入口对齐, 线路良好 拉开不爆线, 针用针线, 勾底用高弹丝。	面 料 件 用 量	A 布: 95%再生纤维素纤维%5 氨纶				
2	压线前幅	冢车	14 针	2.8 针位单针压线前幅八字骨, 不可起波浪, 不可接驳线, 不可 弯曲/大小, 线路良好, 针用针线, 底线面线均用高弹丝						
3	及骨后浪	及骨车		及骨车及后浪骨, 出入口对齐, 铲子口不超过 0.2cm,线路良好, 全用高弹丝。						
4	及前浪	四线及骨	14 针	四线及前浪骨, 及骨圆顺, 不可铲止口, 出入口对齐, 线路良 好拉开不爆线, 针用针线, 勾底用高弹丝。						
5	压线前浪	冢车	14 针	2.8 针位单针压线前浪骨, 不可起波浪, 不可接驳线, 不可弯曲/ 大小, 线路良好, 针用针线, 底线面线均用高弹丝						
6	接明巾	热切机				辅 料 件 用 量	洗水唛			
7	上明巾	辘头车	14 针	3.5CM 明巾			明巾 针线			
8	冢脚	冢车	14 针	4.0 双针冢底原身折 1.8cm 冢脚, 冢线顺直, 不可弯曲/冢高小 一致, 线路良好有弹性, 全用砂针线。			开裁前请松布 48 小时, 拉布不超过 5 布缝互差超过 3cm/色差超过 3 级/ 短码, 纬斜超过 5cm 不允许开裁			
9	后中皮唛	平车								
10	后中烫唛			后中下夹 2CM						
11	剪线	手工		手工将线头剪干净, 不可剪烂裤子。						
12	查货	手工		按工艺要求查货。						
	打烫	手工		打烫, 大烫严禁烫黄, 起镜, 有水迹, 不可藏缝	尾 部 要 求	整件裤无脏污, 油渍, 烂洞, 线头清 干净, 外观无变形, 无色差, 尺寸要 OK, 不可少车或漏车工序打烫, 大烫 严禁烫黄, 起镜, 有水迹, 不可藏缝				
	包装	手工								