



少數民族服裝與服飾傳承與創新資源庫  
THE LIBRARY OF INHERITANCE AND INNOVATION OF MINORITY CLOTHES

# 《企業資源庫》

民族晨彩 設計融合 活態傳承



THE LIBRARY OF INHERITANCE AND  
INNOVATION OF MINORITY CLOTHES

少數民族服裝與服飾  
傳承與創新資源庫



中山桑芭丝服装有限公司 程序文件	取终检验程序	编号: S-QP-19
		版本/修改状态: A/0
		日期: 2002 年 月 日
		页码: 第 1 页, 共 3 页
拟制:	审核:	批准:

### 目的:

为确保产品质量能满足客户需求, 防止不良品流出造成客户诉怨或客户退货。 适用范围适用于本公司所内成品及外发加工成品检验。

### 职责:

质检科负责成品的检验、判定及纠正措施实施效果的确认。

后整部负责不合格品的处理及纠正措施的拟定与执行。

### 1. 工作程序:

- 1.1 后整成品经包装完成并填制好“装箱单”后, 由后整部主管或包装组长通知 QA 质检员验货。
- 1.2 QA 质检员接到验货通知后, 须首先准备好样衣、“车缝工艺单”、“后整工艺单”、《服装检验手册》等资料以便执行检验。
- 1.3 检查时依据《服装检验手册》之抽样计划进行随机抽样, 后整部需派人 协同抽取产品。
- 1.4 QA 依据业务部提供的包装资料, 首先对产品装箱数量、分色分码和箱废、贴纸、电脑废等包装方式进行确认。
- 1.5 外包装检查完毕后, QA 须根据样衣、《服装检验手册》、“车缝工艺单”、“后整工艺单”等相关检验资料, 对产品的外观、性能、包装、尺寸规格进行全面检验。
- 1.6 QA 根据检验中不良品缺陷等级、数量结合《服装检验手册》的抽样方法 对每批成品作出合格与否的判定, 填写“成品检验报告”、“尺寸检查记 录表”

