

服装专业测试题

民族晨彩 设计融合 活态传承



THE LIBRARY OF INHERITANCE AND
INNOVATION OF MINORITY CLOTHES

少數民族服裝與服飾
傳承與創新資源庫



- 1、GC1-2 型工业用平缝缝纫机的最大缝纫厚度为 4—5mm。 ()
 - 2、GC1-2 型工业用平缝缝纫机有倒顺送布机构。 ()
 - 3、挑线机构的主要零件是旋梭。 ()
 - 4、送布机构由送料、抬牙、压料三部份组成。 ()
 - 5、送布牙只可上下运动，而不可前后运动。 ()
 - 6、要解决机针与旋梭的配合，一般以机针为基准。 ()
 - 7、GC1-2 型工业用平缝缝纫机的缝成不能采用底线右旋的缝线。 ()
 - 8、当机器梭心太厚出线不爽快时，可采用将梭心磨薄抛光的办法，排除故障。 ()
 - 9、当机针位置不正时，会发生断针的故障。 ()
 - 10、GC1-2 型工业用平缝缝纫机的针杆机构为曲柄连杆式。 ()
1. 单针压线止口宽是多少？ ()
A: 0.5 B: 0.6 C: 0.8
 2. 常规情况下，判断面料的毛向顺序是 ()
A: 由上而下 B 从左到右
 3. 机器操作时先操作后开机，还是先开机后操作？ ()
A. 先操作 B. 先开机 C、无所谓
 4. 1 码是多少寸？ ()
A. 30 寸 B. 36 寸 C、30 寸 D、26 寸
 5. 一般合袋边距是多少？ ()
A. 2 分半 B. 2 分 C、1 分半 D、1 分
 6. 袋口包边要不要分方向？ ()

A. 要 B. 不要 C、无所谓

7. 单针压线止口宽是多少？（ ）

A: 0.5 B: 0.6 C: 0.8

8. 线迹的主要作用是（ ）

A、保护作用 B、加固作用 C、辅助加工作用 D、装饰作用

9. 线迹的形成过程主要是靠（ ）内的线缝机构密切配合来实现的。

A、踏板 B、压脚 C、机头 D、支架

10. 断针的主要原因有（ ）

A、缝针太细 B、梭壳太紧 C、缝针安装的高低位置不对

11. 送布的故障主要表现在（ ）

A、面料不卡 B、线迹重叠 C、浮底线 D、面料起皱

12. 上针时机针的长槽应朝向操作者（ ）

A、前面 B、后面 C、左面 D、右面

13. 使用电动工业平缝机的关键是掌握（ ）

A、车速 B、开关 C、车直线 D、车圆

14. 空车练习时将压脚抬起的主要原因是（ ）

A、这样能掌握车速 B、能更好地控制电车开关 C、不跳针 D、避免压脚送布牙的磨擦

1、按线迹（ ）分类 2、按线迹（ ）分类

3、按缝纫机（ ）分类 4、线迹的主要功能是（ ） 5、缝纫由（ ）、（ ）、（ ）三部份组成 6、压脚主要是将（ ）紧压于针板上并与（ ）配合来实现送布 7、抬压脚有两种操作方式（ ）与（ ）。

答案

×✓×××

×✓×✓✓

BBBBA

ABBCC

DCAB

形式 长短 用途 加固作用

机头 台板 机架 压脚

送布牙 手提压脚操作 膝提压脚操作